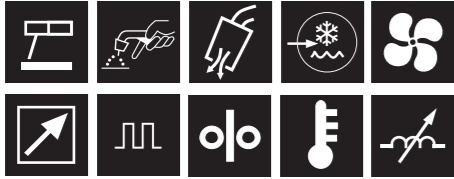


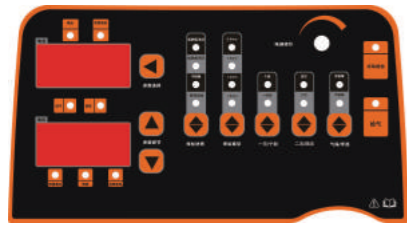


# NB IGBT系列

## 逆变式熔化极气体保护焊机



显示面板



焊接效果图



低碳钢



低碳钢

产品配件(选配)



NB500D

技术参数	NB400D	NB500D	NB630D
额定输入电压 (V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率 (HZ)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流 (A)	22	36	63
额定输入功率 (KVA)	14	24	41
空载电压 (V)	58	80	82
额定负载持续率%(40℃)	60	60	60
输出电流调节范围 (A)	30-400	30-500	50-630
输出电压调节范围 (V)	10-40	15-50	15-55
收弧电流调节范围 (A)	30-400	30-500	50-630
收弧电压调节范围 (V)	10-40	15-50	15-55
适用焊丝直径 (mm)	0.8/1.0/1.2	0.8/1.0/1.2/1.6	1.0/1.2/1.6
适用焊丝类型	实芯/药芯	实芯/药芯	实芯/药芯
焊接方法	个别/一元	个别/一元	个别/一元
提前送气时间 (S)	0-1	0-1	0-1
滞后停气时间 (S)	0-99.9	0-99.9	0-99.9
适用板厚 (mm)	2-30	2-50	2-50
外壳防护的等级	IP23S	IP23S	IP23S
绝缘等级	F	F	F
外型尺寸(mm)	1000×420×1390	1000×420×1390	1065×420×1400
重量 (KG)	78	80	94

### 特点及用途:

- 1、采用IGBT模块全桥逆变电路,PWM控制技术,良好的平特性输出,动态响应快,焊接稳定。
- 2、主变采用先进的纳米非晶铁芯材料,主要器件采用全进口材料,稳定性高,节约能源。
- 3、具有慢送丝功能(能改善引弧成功率)。
- 4、收弧电压、收弧电流分别可调(可改善收弧焊接质量)。
- 5、可分别预设焊接电压值及焊接电流。
- 6、电弧力可调节,更好的控制过渡过程的飞溅和电弧的稳定性。
- 7、抗电网波动能力强。
- 8、可使用实芯/药芯焊丝对碳钢、不锈钢、铝、镁及其合金进行焊接。
- 9、特别说明:一元/个别两种参数调节模式可以满足高效率,高品质焊接需求。

