

逆变式直流弧焊系列

ZX7 IGBT 全网通系列

逆变式直流弧焊机

特点及用途:

- 1.采用IGBT全桥逆变电路, PWM控制技术, 恒流输出, 焊接电流稳定。
- 2.具有引弧电流功能: 改善了焊条冷态时的引弧性能。
- 3.具有推力电流功能: 改善了焊接时熔滴过渡性能。
- 4.适用于酸性、碱性、耐热钢等多种焊条。
- 5.具有焊条防粘连功能。

- 6.引弧容易、焊接飞溅小、电弧稳定、焊缝成型好。
- 7.设有多种功能, 焊机可靠性高。
- 8.能自动适应电网
1P-220VAC/3P-380VAC, 单相220V供电时不分相位, 电网适应能力强。

ZX7-500S

尺寸: 530X250X430mm



ZX7-315S

尺寸: 400x155x325mm



ZX7-400S (φ4.0mm工业型)

尺寸: 530x250x430mm



技术参数	ZX7-315S		ZX7-400S			ZX7-500S		
	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V	AC380V	AC220V	AC380V	AC380V
额定输入电压(V)	AC220V	AC380V	AC220V	AC380V	AC380V	AC220V	AC380V	AC380V
电源频率(Hz)	50/60		50/60			50/60		
相数	1	1	1	1	3	1	1	3
额定输入电流(A)	31	25	29.8	31.8	16.1	34	40	20
额定输入功率(KVA)	6.8	9.5	6.5	12	10.6	7.5	15.2	13.1
额定空载电压(V)	78	68	75	70	70	75	70	70
焊接电流(A)	20-160	20-200	10-160	10-250	10-250	10-180	10-300	10-300
额定负载持续率(40℃)	60%	35%	100%	60%	60%	100%	100%	60%
绝缘等级	F		F			F		
外壳防护等级	IP21S		IP21S			IP21S		
冷却方式	风冷		风冷			风冷		
外形尺寸(mm)	400×155×325		530×250×430			530×250×430		
重量 (kg)	7.6		16.5			16.6		